

Le convoyage

1. Les différents types de systèmes de convoyage

Type de convoyage	Détails
Horizontal	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Tapis roulants en polyuréthane (aux normes agroalimentaires et pharmaceutiques) ▪ Conception modulaire pour un montage simple et rapide, ▪ Vitesse maximale 3 m/s ▪ Fonctionnement en continu et non en séquentiel pour limiter au maximum le temps entre 2 commandes
Système d'aiguillage	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Déviateur mobile installé sur le tapis roulant ▪ Modifie la trajectoire des boîtes selon leur destination (autre tapis roulant, réceptacles d'arrivée, etc...)
Vertical ascendant	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ascenseur ou tapis incliné ▪ Pour les solutions implantées au sous-sol ou au rez-de-chaussée ▪ Tapis incliné : fonctionnement continu, vitesse maximale 1,5 m/s ▪ Ascenseur : fonctionnement séquentiel, vitesse maximale 1,5 m/s ▪ Plusieurs dimensions possibles pour la caisse de l'ascenseur
Vertical descendant	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Pour machine à l'étage ▪ 2 types de toboggans : droit ou vis hélicoïdale ▪ 2 diamètres disponibles pour les vis hélicoïdales ▪ Slider : système de forme carrée. La descente se fait par chute ralentie via des bâches en matière polymère
Système pneumatique	<ul style="list-style-type: none"> ▪ En partenariat avec la société AEROCOM ▪ A la sortie de la solution de robotisation, les produits sont placés dans un tube et sont convoyés par de l'air sous pression ▪ Fonctionnement séquentiel

- **Tapis horizontaux** : vitesse limitée à 2 m/s pour respecter le conditionnement des produits et diminuer le bruit aux intersections (sachant que nos tapis sont conçus pour tourner jusqu'à 5m/sec)
- **Tapis à angle faible** : vitesse de 1.5m/s
- **Tapis à angle important**: vitesse de 1 m/s avec un angle maximal de 38°
- **Toboggans** : vitesse de descente 1m/s
- **Ascenseurs** : vitesse de montée 1m/s
- **Système pneumatique** : vitesse moyenne environ 3 m/s à l'aller et au retour avec un temps d'attente de quelques secondes entre chaque cycle. 9 secondes pour 9 mètres, soit une vitesse moyenne réelle de 1m/s !!!)

AUTOMATIC LOGISTIC

2. SMART DRIVE : un logiciel exclusif « intelligent » pour piloter le convoyage

Chacun de ces systèmes de convoyage permet l'acheminement en douceur des produits vers leur destination sans risques d'être abîmés.

- L'ensemble du convoyage est orchestré par le logiciel SMARTDRIVE qui permet de piloter de manière optimale son fonctionnement. SMART DRIVE calcule le temps de fonctionnement minimum nécessaire à chaque tapis roulant avant de l'arrêter, d'accélérer ou d'accepter une nouvelle commande.

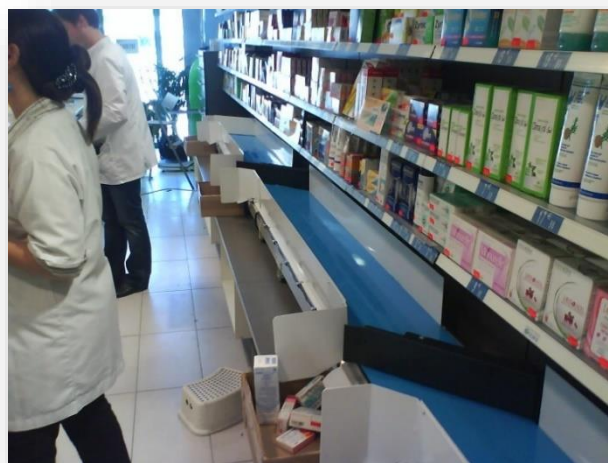
Cette fonctionnalité exclusive présente 3 avantages importants :

- **optimisation du temps d'acheminement** suivant la taille de la commande et l'endroit où elle doit être acheminée,
 - **optimisation de la durée de vie** des composants,
 - **diminution de la facture énergétique.**
- Ce pilotage informatique permet aussi de surveiller et au besoin de régler à distance par télémaintenance le fonctionnement de notre convoyage

Tapis roulant



Tapis roulant avec aiguilleurs



PREPARATION AUTOMATIQUE DE COMMANDES À L'UNITÉ

10, avenue de l'industrie - 61200 ARGENTAN - FRANCE
☎ +33 (0)2 33 67 87 30 - 📠 +33 (0)2 33 67 87 31
contact@automatic-logistic.com - www.automatic-logistic.com

AUTOMATIC LOGISTIC

Toboggan hélicoïdal



Tapis à tasseaux



Slider



PREPARATION AUTOMATIQUE DE COMMANDES À L'UNITÉ

10, avenue de l'industrie - 61200 ARGENTAN - FRANCE
☎ +33 (0)2 33 67 87 30 - 📠 +33 (0)2 33 67 87 31
contact@automatic-logistic.com - www.automatic-logistic.com